



Fittings

Proceso de montaje

Primero introducir el tubo en el racor hasta hacer tope en el fondo, y apretar manualmente la tuerca. Después sujetar con una llave el cuerpo del conector y a la vez, con una segunda llave, apretar el tuerca 1 vuelta y 1/4 (1). Para tubos de 1/8 y 4 mm. solo apretar 3/4 de vuelta (2). El resultado será una unión sin torsiones perfectamente estanca y segura del racor con el tubo.



TECVAL S.L.
C/Berlín, 1 Nave 4
Pol.Can Torrella
08233-VACARISSES
Barcelona - SPAIN
Tel: +34 938 280 055
tecval@tecvval.es